



Мастика кровельная и гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ № 21 (Техномаст)

Произведено согласно: ТУ 5775-018-17925162-2004

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика битумно-полимерная кровельная и гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ № 21 (Техномаст) представляет собой готовый к применению материал, состоящий из нефтяного битума, модифицированного искусственным каучуком, технологических добавок, минеральных наполнителей и органического растворителя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для:

- устройства мастичных и ремонта всех видов кровель (в сочетании со стеклотканью, рулонными материалами и без них);
- гидроизоляционной и антикоррозионной защиты строительных конструкций (фундаментов, подвалов, труб, свай, и других элементов, заглубляемых в землю или контактирующих с влажной средой).

Расход для устройства мастичной кровли – 3,8...5,7 кг/м²; для устройства гидроизоляции – 2,5...3,5 кг/м².

Расход для противокapиллярной и антикоррозионной обработки для создания готового слоя толщиной 0,6 мм – не менее 1,2 кг/м².



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- универсальность;
- отличная адгезия к различным основаниям;
- теплостойкость;
- высокая эластичность.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном	МПа	не менее	0.6	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) с металлом	МПа	не менее	0.9	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) рулонный материал - рулонный материал	МПа	не менее	0.3	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) рулонный материал - бетон	МПа	не менее	0.4	ГОСТ 26589-94
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	4	ГОСТ 26589-94
Условная прочность	МПа	не менее	1	ГОСТ 26589-94
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения	%	не менее	500	ГОСТ 26589-94
Водопоглощение в течение 24 ч, по массе	%	не более	0.4	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	50	ГОСТ 31939-2022
Теплостойкость	°С	не ниже	110	ГОСТ 26589-94
Температура гибкости на брусе R = 5 мм	°С	не выше	-35	ГОСТ 26589-94
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,1 МПа в течение 24 часов	-	-	выдерживает	ГОСТ 26589-94

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	20; 10; 3
Масса нетто тары	кг	-	20; 10; 3
Штук на паллете	шт	-	36; 60; 144
Масса брутто паллеты	кг	-	805; 700; 510

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность ведер с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по устройству гидроизоляции кровли из битумно-полимерной Мастики № 21 ТЕХНОНИКОЛЬ
- Инструкция по гидроизоляции фундаментов
- Руководство по применению мастики ТЕХНОНИКОЛЬ № 21
- СТО 72746455-4.2.2-2020 «Изоляционные системы ТехноНИКОЛЬ. Системы изоляции фундаментов. Материалы для проектирования и правила монтажа»

Перед применением мастики необходимо тщательно перемешать. Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, масла, наледи и других загрязнений. Для качественной подготовки поверхности рекомендуем применять праймеры ТЕХНОНИКОЛЬ №08 и ТЕХНОНИКОЛЬ №01. Мастику наносить послойно: кистью, шпателем либо наливом с разравниванием специальными гребками, толщина отдельного слоя при нанесении должна быть не более 2 мм. Каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего. Для равномерности толщины покрытия очередной слой рекомендуем наносить в направлении поперёк направления нанесения предыдущего. Для предотвращения появления пузырей на поверхности свеженанесённой мастики вследствие нагрева и естественного выхода газов из пористых оснований, продукт наносить на остывающие основания. Пузыри при их появлении проткнуть и придавить к основанию до момента высыхания покрытия.

Диапазон температур применения — от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температурах ниже плюс 5 °С мастику предварительно выдержать при комнатной температуре не менее суток. Время высыхания одного слоя в зависимости от толщины и температуры окружающей среды — 12...24 ч. Время окончательного набора свойств — 7 суток. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более пяти для вёдер вместимостью 10 л и не более трёх для вёдер вместимостью 20 л, не более шести для коробок с вёдрами вместимостью 3 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастику транспортируют при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°С до +30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.120

КСР: 23.99.12.120.59.1.01.02-0040-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

